ЗАПЧАСТИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ГНБ - ГОРИЗОНТАЛЬНО - НАПРАВЛЕННОГО БУРЕНИЯ SANY

Передовые технологии производства гарантируют высокую надёжность

На производстве келли-штанг SANY используются самые передовые сварочные роботы, автоматические металлорежущие станки с ЧПУ и другое современное промышленное оборудование, что обеспечивает высокую точность деталей и высокое качество сварных соединений, гарантируя надёжность келли-штанг SANY.

Увеличенный ресурс

Создана специальная испытательная площадка для моделирования реальных условий работы келли-штанги, благодаря чему производитель, компания SANY имеет возможность анализировать и совершенствовать ключевые узлы конструкции келли-штанги.

Например, срок службы шпонки был существенно увеличен благодаря применению высокопрочной износостойкой стали, разработанной инженерами компании SANY.

Оптимизированная конструкция

Анализ статических характеристик, расчёт на динамическую нагрузку и расчёт на выносливость производится в процессе проектирования с помощью самого передового программного обеспечения, такого как ANSYS и ADAMS, что помогает оптимизировать конструкцию келли-штанги SANY, снизив вес оборудования за счёт лучшей структуры без каких-либо упущений в требованиях, установленных проектом.

Множество патентов были получены компанией SANY в этой сфере, как подтверждение лидерства SANY в Китае.

В распоряжении наших клиентов несколько складов в разных городах России. На складах имеется полный перечень расходных материалов для проведения технического обслуживания и текущего ремонта. Квалифицированные специалисты нашей компании всегда помогут подобрать необходимую запасную часть, оформят заказ и произведут отгрузку товара любой, удобной для клиента транспортной компанией.

При отсутствии необходимых запчастей на складах в России, мы поставляем их с заводских складов из Китая в кратчайшие сроки.

Кроме запчастей на складах имеется большой ассортимент бурового и вспомогательного инструмента, оснастки для оборудования, узлов и агрегатов. Всегда имеются в наличии обсадные трубы различных диаметров.

Одним из самых важных моментов в деятельности компании является использование оригинальных запасных частей производителя оборудования – это залог долговременной и бесперебойной его работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Тип келли-штанги	Обозначение	Внешний диаметр келли, мм	Число труб, шт.	Длина каждой секции, м
11121698	Фрикционная	Ø325-4×10 м	325	4	10
11121719	Фрикционная	Ø325-4×11 м	325	4	11
10102017	Фрикционная	Ø325-4×12 м	325	4	12
11236808	Фрикционная	Ø377-4×10 м	377	4	10

11409241	Фрикционная	Ø325-4×11 м	325	4	11
11153456	Фрикционная	Ø325-4×12 м	325	4	12
10107084	Фрикционная	Ø377-5×12 м	377	5	12
11049156	Замковая	Ø377-4×10 м	377	4	10
11089155	Замковая	Ø377-4×11 м	377	4	11
11118473	Замковая	Ø377-4×12 м	377	4	12
11201973	Фрикционная	Ø445-5×12 м	445	5	12
11097190	Фрикционная	Ø445-5×13 м	445	5	13
10949170	Фрикционная	Ø445-5×14 м	445	5	14
10949885	Фрикционная	Ø445-5×15 м	445	5	15
11034955	Замковая	Ø445-4×12 м	445	4	12
11066352	Замковая	Ø445-4×13 м	445	4	13
11154418	Замковая	Ø445-4×14 м	445	4	14
11158374	Замковая	Ø445-4×15 м	445	4	15

11158374	Замковая	Ø445-4×16 м	445	4	16
11296510	Фрикционная	Ø508-6×14 м	508	6	14
11115212	Фрикционная	Ø508-6×15 м	508	6	15
11550026	Фрикционная	Ø508-6×16 м	508	6	16
11611476	Замковая	Ø508-4×13 м	508	4	13
11606897	Замковая	Ø508-4×14 м	508	4	14
11543940	Замковая	Ø508-4×15 м	508	4	15
11414097	Замковая	Ø508-4×16 м	508	4	16
11538919	Фрикционная	Ø580-6×16 м	580	6	16
11576944	Фрикционная	Ø580-6×17 м	580	6	17
11353173	Фрикционная	Ø580-6×17,5 м	580	6	17,5
11574118	Фрикционная	Ø580-6×18 м	580	6	18
11586822	Фрикционная	Ø580-6×18,5 м	580	6	18,5
11569949	Фрикционная	Ø580-6×19 м	580	6	19
11593159	Замковая	Ø580-4×16 м	580	4	16

11686895	Замковая	Ø580-4×17 м	580	4	17
11426770	Замковая	Ø580-4×17,5 м	580	4	17,5
11682166	Замковая	Ø580-4×18 м	580	4	18
11644228	Замковая	Ø580-4×19 м	580	4	19
11633380	Фрикционная	Ø630-6×20 м	630	6	20
11641842	Фрикционная	Ø630-6×21 м	630	6	21
11662210	Фрикционная	Ø630-6×22 м	630	6	22

Тип	Стол обсадной для роторной буровой установки
Диаметр обсадной трубы, мм	600; 800; 1000; 1200; 1500
Рабочее давление, МПа	34
Макс. крутящий момент (обсадная труба Ø 1500 мм), кН·м	2180
Величина хода, мм	500
Макс. значение подъёмной силы, кН	2100

Противовес (самодельный), т	20
Усилие зажима, кН	2200
Угол поворота, град.	20
Рабочий ход обсадной трубы, мм	261
Высота зажимного кольца, мм	630
Вес, т	21
Габаритная длина, мм	4350
Габаритная ширина, мм	2730
Габаритная высота, мм	1640