БЕТОНОНАСОС ZOOMLION HBT60.10.75S

Основной контур накачки и контур S-образного шибера являются открытыми, и каждый приводится насосом, что обеспечивает независимость этих двух контуров. Результатами этого являются упрощенная система, увеличение срока службы, высокая надежность и упрощенный поиск и устранение неисправностей. Переключение клапана шибера и управление направлением накачки осуществляется посредством бесконтактного переключателя, что обеспечивает бесперебойную и надежную работу системы.

Основные узлы гидравлической системы поставляются компаниями с мировым именем. Имеющиеся предохранительные механизмы, например предохранительный клапан, механизм отключения давления, система сигнализации и автоматическое реверсивное устройство обеспечивают беспрецедентную надежность системы. Поворотный цилиндр приводится в действие насосом с постоянным напором, что придает ему достаточный момент, а также способствует сбережению энергии. Все импортируемые комплекты уплотнений обладают высокими эксплуатационными показателями и сроком службы.

Переключение с высокого давления на низкое выполняется очень просто и быстро благодаря использованию электромагнитного или гидравлического направленного клапана. В насосе наблюдается меньшее количество утечек по сравнению с другими товарами отечественного производства.

Электрическая система

В системе используются современные технологии, обеспечивающие легкость в эксплуатации и высокую надежность Система оснащена программируемым логическим контроллером (PLC), который заменяет несколько реле и реле времени, что не только снижает количество используемых узлов, но и упрощает систему проводки и обеспечивает высокую надежность в эксплуатации. Помимо программируемого логического контроллера система оснащена дисплеем, обеспечивающим визуальное отображение состояний на входе и на выходе и, соответственно, упрощающим поиск и устранение неисправностей.

90% узлов электрической системы поставляются компаниями с мировым именем, что гарантирует ее высокую надежность. Во время запуска проводка изменяется с Y-образного соединения на треугольное соединение во избежание потенциального повреждения во время прямого запуска. Если мощность двигателя превышает 110 кВт, рекомендуется использовать устройство для мягкого пуска двигателя (приобретается дополнительно), обеспечивающее защиту от скачков напряжения.

Пульт дистанционного управления, конструкция которого является интеллектуальной собственностью компании Zoomlion, используется для удобного управления насосом на большом расстоянии.

Бесконтактные переключатели используются для обеспечения безопасного автоматического изменения направления при накачке бесконтактным способом.

Механическая система

Специально созданное для конструирования важнейших узлов, например S-образного распределительного клапана и бункера программное обеспечение I-DEAS используется для анализа распределения нагрузки, жесткости конструкции и концентрации напряжений методом конечных элементов, а благодаря прочности материала и технологии обработки усовершенствованный бункер и система с S-образным шибером предотвращают такие неисправности, как деформация бункера и поломка вала шибера во время накачки под высоким давлением.

Посредством использования специальной конструкции мешалки гидравлические двигатели полностью изолированы от посадочных мест под подшипник. В этом случае даже при нарушении герметичности бетонная смесь не попадает в двигатель. Мешалка с прямым приводом от двойных двигателей, оснащенная устройством автоматического переключения направления и качественными лопастями, обеспечивающими мощный крутящий момент для тщательного перемешивания, обеспечивают плавное протекание процесса, и даже при тяжелых условиях блокировка лопастей невозможна.

Износные части, такие как стеклянная пластина и врезное кольцо, имеют значительный срок службы (до 20000 м3) при благоприятных условиях. По сравнению с другими продуктами отечественного изготовления срок службы изделий Zoomlion может быть увеличен на 50%.

Предусмотрена автоматическая регулировка расстояния между стеклянной пластиной и врезным кольцом вследствие износа кольца и уплотнений.

Система привода

Дизельные двигатели, оборудованные электронным ускорителем и изготовленные с использованием компонентов от мировых производителей.

Система смазки

Запатентованная централизованная система смазки и напорный фильтр выходного порта гарантируют надежность системы.

Система охлаждения

Теплообменник с принудительным воздушным охлаждением не допускает нагрева смазочного

масла для гидравлических систем выше 60°C,обеспечивая нормальную работу всей гидравлической системы.

Устройство водной очистки

Имеющийся в комплекте водяной насос значительно облегчает чистку и техническое обслуживание бетононасоса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность $м^3$/ч	61 / 33
Рабочее давление подачи бетона, МПа	10 / 5
Мощность, кВт	75
Диаметр цилиндра / ход поршня, мм	ф 280 / 1400
Емкость бункера, $м^3$	0.6
Высота загрузки, с опорами, мм	1280
Максимальная дальность подачи, по вертикали и по горизонтали, м	200 / 1000
Длина x Ширина x Высота, мм	5300x1950x1840

Общий вес, кг	3800