

## АСФАЛЬТОУКЛАДЧИК ZOOMLION LTU120D



Асфальтоукладчики фирмы ZOOMLION – изделия превосходного качества, обладающие совершенными показателями рабочей способности. С помощью одного укладчика становится возможным высококачественное укладывание не только покрытия дорог из комбинированного асфальтового материала, благодаря реализации в изделии оперативного стандарта тяжелых нагрузок, несравнимой рабочей способности и сверхмощной производительности.

Мощный двигатель DEUTZ, имеющий турбонагреватель, которым оснащен асфальтоукладчик ZOOMLION, принес машине статус самого мощного изделия в своей категории, специализирующейся на работе с плоскими участками. Высокие показатели продуктивности обусловлены применением гидростатической системы для тяжелых режимов функционирования со специальной технологией цементного маяка. Данный асфальтоукладчик является многофункциональной машиной, которая позволит решить широкий спектр задач: укладка комбинированных асфальтных слоев, работа со связанными слоями, железнодорожное строительство и т.д.

Примечательно улучшение функционирования охлаждающей системы, которую примененные два радиатора улучшили на 25%. В связи с этим работа с изделием может проходить в непрекращающемся режиме, так как в условиях самой жаркой погоды масло в системе гидравлики сохраняет приемлемую температуру. В разгар лета в 2002 году три асфальтоукладчика ZOOMLION прошли аналогичное тестирование в условиях пустыни Гоби.

Изменению подвергли и коробку передач STIBBLE – четырехступенчатая была заменена трехступенчатой для предотвращения чрезмерного нагрева и облегчения технического обслуживания.

Оснащение асфальтоукладчика насосами REXROTH для тяжелых режимов позволяет гидравлической системе гарантировать параметры давления до 32МПа.

Вибрация материала на конвейерах была устранена запатентованным дизайном звездочки конвейера. Выполнение ведущего колеса и натяжителя осуществлено в виде отдельных блоков, с помощью чего возможна более легкая сборка, регулировка и техническое обслуживание. Изготовление цепи для тяжелых режимов функционирования, скребков и опорной плиты сопровождалось использованием износостойких материалов для солидного увеличения периода эксплуатации изделия.

Благодаря постоянно смазанному блоку гусеничного хода CAT и тяговым устройствам обеспечивается высокая надежность и до минимума сводится потребность в техническом обслуживании. Число проблем с тяговыми устройствами подверглось уменьшению в отличие от изделий других производителей, что обусловила специальная конструкция без коробки передач. Расположение высокомоментных двигателей с высоким объемом работы выполнено снаружи, чтобы увеличивалось и упрощалось техническое обслуживание.

Использованные ультразвуковые датчики позволяют автоматически управлять вращением шнеков. Параметры диапазона регулирования высотой шнека увеличены со 100 мм до 150 мм. Помимо этого, изделие оснащено лопастями двух размеров. Особенности этих характеристик делают возможным широкое применение таких асфальтоукладчиков при более плавной подаче материала и меньшей дезагрегации.

Способности передних и задних вибробрусов можно регулировать соответственно шести положениям при работе с разными материалами, с различной скоростью и глубиной укладки, благодаря чему достигается высокое качество результатов укладки.

Закрытую систему регулировки наделили контроллером, созданным специально для асфальтоукладчиков, также она имеет два датчика. Благодаря портативному компьютеру либо специальному компилятору ВВЗ процедура мониторинга состояний, поиска и устранения неполадок в работе стала более упрощенной и легкой.

Теперь можно подключить систему выравнивания с помощью контактного способа и бесконтактного, благодаря инфракрасному лучу.

Переднюю грань скребка и опорную плиту изготовили из износостойких материалов, импортируемых из Швеции, специальная сталь, подвергнутая специальной обработке, применена в создании головки вибробрусов. Такие улучшения осуществлены для снижения частоты замены опорных плит, передних граней скребков и головки вибробруса, что позволяет гарантировать простое и экономичное техническое обслуживание.

Мониторинг и регулировка также упрощается с помощью разъемов для подсоединения диагностической аппаратуры, которыми оснащены важные цепи.

Все точки смазки размещены с максимальным удобством для осуществления техобслуживания. Кроме того, клиент по заказу может получить централизованную систему смазки.

Для всех экспортируемых клапанов системы гидравлики и дополнительного оборудования характерно высокое качество, что предупреждает утечки и упрощает сервисное обслуживание.

Электрическая система со всеми ее составляющими произведена авторитетными мировыми фирмами: Honeywell, Gessmann и Hella.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

|                                        |                                                                                      |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Min ширина укладки, (м)                | 2,5                                                                                  |
| Мах ширина укладки, (м)                | 12                                                                                   |
| Мах толщина укладки, (мм)              | 300                                                                                  |
| Скорость укладки, (м/мин)              | 0-16                                                                                 |
| Скорость движения, (км/ч)              | 0-3,3                                                                                |
| Расчетная производительность, (тонн/ч) | 800                                                                                  |
| Количество вибробрусов                 | 2                                                                                    |
| Амплитуда вибробрусов, (мм)            | передний вибробрус: регулировка положения на<br>0/3/6/9/10/12<br>задний вибробрус: 4 |
| Частота движения вибробрусов, (Гц)     | 0-28                                                                                 |
| Частота работы вибратора, (Гц)         | 0-58                                                                                 |
| Объем бункера, (тонн)                  | 14                                                                                   |
| Метод нагрева                          | Обогрев газом                                                                        |
| Способ увеличения гладилки             | Гидромеханическое раздвижение                                                        |
| Тип двигателя                          | DEUTZ BF6M1013                                                                       |
|                                        |                                                                                      |

|                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| Мощность двигателя, (кВт / об/мин) | 161/2300       |
| Длина × Ширина × Высота (мм)       | 6515×2760×3764 |
| Общая масса, (тонн)                | 22-28          |