

БЕТОННЫЙ ЗАВОД ZOOMLION HZS120



Заводы оснащены горизонтальным двухвальным бетоносмесителем, изобретенным и запатентованным итальянской компанией SICOMA – мировым лидером в области производства двухвальных бетоносмесителей. Данные бетоносмесители зарекомендовали себя как одни из самых надежных на рынке, поэтому они широко применяются в промышленном, гражданском, дорожном строительстве.

Лопасты и обивочные пластины бетоносмесителя проходят специальную обработку, используется запатентованное SICOMA уникальное крепление вала и формы уплотнений, электронные узлы SIEMENS. Всё это значительно увеличивает срок службы и надёжность в работе завода.

Система дозирования сыпучих материалов состоит из накопительных бункеров и автоматического дозатора. Дозатор оснащается системой грубого/точного дозирования, микроволновыми датчиками определения влажности для автоматической корректировки В/Ц бетонной смеси.

Система подачи вяжущего материала (цемент, зола уноса) включает силос цемента, шнековый транспортёр и автоматический дозатор. Количество и объем силосов выбирается заказчиком. Каждый силос оснащается шнеком фирмы SICOMA, клапаном сброса давления, индикатором уровня, пылеуловителем, вспенивающим устройством и двусторонней задвижкой WAM.

Комплект системы подачи воды и подачи добавок имеют промежуточную весовую камеру, обеспечивающую грубое и точное взвешивание, электроуправляемый вентиль. Система подачи добавок использует антикоррозионный насос.

Бетонный завод имеет модульную конструкцию, что оставляет возможность свободного расположения и сочетания узлов установки согласно условиям на строительной площадке и пожеланиям заказчика.

Рамочная мобильная конструкция обеспечивает отсутствие вибрации от силового агрегата, улучшая, таким образом, рабочие условия и точность дозирования и значительно сокращает время монтажа/демонтажа оборудования.

В системе управления используется современный компьютерный программируемый контролер, обеспечивающий автоматическое и ручное управление процессом изготовления бетонной смеси, автоматическую корректировку количества воды в зависимости от влажности наполнителей. Система управления имеет компактную структуру и высокую скорость работы. Она позволяет оператору одним взглядом охватить весь производственный процесс, имеет мощные возможности по сбору данных, которые включают общий сбор данных, управление ингредиентами, отображение процессов в режиме реального времени, предупреждение неисправностей, взвешивание и корректировку веса, выведение отчетов и печать счетов, справочные материалы, индикаторы уровней ингредиентов, клиентская база, операторская и водительская базы, корректировка подачи воды и т.д.

Загрузка silos, транспортировка и взвешивание цемента, смешивание и выход бетонной смеси осуществляются в герметичном состоянии, что позволяет значительно снизить выбросы вредной пыли в атмосферу и уровень шума.

Стандартная комплектация заводов ZOOMLION:

- бетоносмеситель;
- система подачи инертных материалов;
- система подачи вяжущих материалов;
- систему подачи воды и добавок;
- пневмосистема;
- автоматической системы управления;
- кабина оператора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

--	--

Смеситель	SICOMA MAO3000/2000H
Максимальный объём замеса	2м ³
Производительность в час	120м ³
Мощность привода	2x37kW
Система смазки	Автоматическая
Бункера инертных материалов	4x25м ³
Максимальная загрузка	4x2м ³
Точность дозирования	±2%
Транспортёр инертных материалов	Желобковый ленточный транспортёр
Мощность привода	37kW
Ширина ленты	1000мм
Угол наклона	≤18°
Система дозирования цемента	до 1000кг
Шнек подачи цемента	Ø273мм / 80т/ч
Точность дозирования	≤1%

Система дозирования золы уноса	до 500кг
Шнек подачи золы	Ø219мм / 40т/ч
Точность дозирования	±1%
Вода	до 500л
Жидкие добавки	50л
Точность дозирования	±1%
Система сжатого воздуха	1,5м ³ /мин, 0,8мПа
Система мониторинга	17" LCD, 2 камеры
Система управления	OMRON/SIEMENS, SCHNEIDER
Кабина управления	6,3м x 2,5м x 2,9м