

АСФАЛЬТОВЫЙ ЗАВОД XCMG LQC160



В зависимости от рецепта, влажности и зернистости материала, потребностей заказчика производительность асфальтовых заводов XCMG может быть различной.

Асфальтосмесительная установка XCMG от загрузки исходных материалов до выдачи готовой смеси работает в автоматическом режиме. Кабина управления находится рядом с установкой. Из нее производится управление и контроль за процессами. С пульта управления можно отслеживать полный процесс подготовки материалов и производства смеси. По всем эксплуатационным параметрам установка полностью соответствует европейским требованиям и стандартам.

Асфальтный завод XCMG имеет модульную конструкцию и построена из стандартных узлов по принципу «конструктора». К числу основных преимуществ асфальтосмесительных установок XCMG относятся надежность системы управления в процессе долговременной эксплуатации, точность дозировки всех компонентов по выбранной рецептуре, а также отличное качество производимого асфальтобетона, отвечающее всем требованиям современного дорожного строительства.

Грохоты, разработанные в соответствии с европейскими стандартами, имеют долгий срок службы, а оптимальные настройки угла наклона и степени вибрации позволяют достичь точного дозирования материала и высокую эффективность работы всей системы. При этом настройки грохота являются регулируемыми для различной производительности. Привод ленты дозатора осуществляется с помощью частотно-регулируемого электродвигателя. В конструкцию входят решетки от негабарита и мусора. Сушильный барабан служит для просушки и нагрева материала. Теплоизоляция достигается слоем минеральной ваты. Сушильный барабан имеет полностью сварную конструкцию и выполнен на основе новейших достижений техники, имеет оптимальный объем топки, что позволяет достичь макс. КПД, низкий расход топлива. Четыре автономных электродвигателя для вращения сушильного барабана, размещенного на опорных роликах, снижающих осевые нагрузки, увеличивают общую надежность установки. Топочное устройство – возможно исполнение горелки на дизтопливе, мазуте, природном газе, оснащено датчиком

давления воздуха, устройством смешивания, розжига с газоэлектрическим запальником, прибором контроля пламени, надежной системой контроля и управления процессом.

Базовая комплектация асфальтового завода может быть расширена возможностью включения в технологию волокнистых добавок, использования старого асфальта (ресайклинг).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая производительность при 5% влажности, тонн/час	120-160
Бункеры питания кол-во/объем м3	4/32
Выходная производительность тонн/час	180
Сушильный барабан, м (диаметрХдлина)	2.2X8.0
Производительность сушильного агрегата, т/час	180
Выброс пыли, мг/м3	20
4-х уровневое вибросито площадь, м2	18
Накопитель горячих компонентов с 4-мя бункерами, тн	40
Бункер взвешивания битума, кг	0-500

Загрузка миксера, кг	2250
Цикл миксера, с	45
Загрузка накопительной башни, тн	2X20
Бункер готовой смеси, тн	80, 120
Объем цистерны для битума, л	2X50000
Нагреватель масла для предварительного нагрева, ККал/час	500000
Кол-во режимов системы автоматического управления ручная/полуавтомат/автомат	250
Точность взвешивания смесительный агрегат	±0.5%
Точность взвешивания агрегат питания	±0.33%
Точность взвешивания битум	±0.3%
Установленная мощность, кВт	495