АТОБЕТОНОНАСОС HB56

- 5-секционная складывающаяся позиционирующая стрела, перемещаемая с непрерывно варьируемой скоростью, каждая секция которой может функционировать независимо.

- Гидравлическая система: интенсивный поток масла, хорошие характеристики системы подачи, низкие эксплуатационные расходы. Запатентованная SN-система управления позволяет сглаживать пики давления. Позиционирующая стрела вибрирует незначительно, а концевой шланг остается стабильным даже при высоких темпах подачи. Преимущества: экономия топлива, незначительный износ, наличие антикоррозионных покрытий и т.д.

- Передаточная S-образная трубка с устройством автоматической компенсации отличается повышенной скоростью всасывания, низким уровнем шумов, невысоким сопротивлением и незначительным износом. Возможна подача грубых илов и крупнозернистых отбросов. В насосе имеется немного подвижных деталей, благодаря чему износ деталей незначительный и требуется незначительное техническое обслуживание. Сопротивление всасыванию незначительно благодаря высокой производительности. Возможна подача материалов без каких-либо ограничений.

- Позиционирующая стрела изготовлена из высокопрочных стальных элементов переменного поперечного сечения, но с одинаковой прочностью конструкции. Она имеет относительно небольшой вес и нерезонансные характеристики. Контрольный клапан позиционирующей стрелы является электронным пропорциональным клапаном, который изготовлен германской компанией Hawe Co. и который обеспечивает стабильную работу и низкий уровень вибраций.

- Автоматический ротационный механизм возможностью вращения в противоположном направлении. Когда какой-либо крупный объект блокирует бункер, лопасти мешалки во избежание повреждения бункера начинают автоматически вращаться в противоположном направлении в течение нескольких секунд, а затем снова начинают вращаться в

положительном направлении.

- Непрерывное изменение скорости в ручном режиме или с помощью пропорционального устройства дистанционного управления по радио используется в системе автоматического управления нагнетанием с целью облегчения управления процессом работы. Редуктор скорости поворота верхней конструкции, обеспечивающий устойчивость и существенно снижающий ударные воздействия.

- Система с переключателем «высокое давление – низкое давление».

- Блок дистанционного управления, который имеет небольшой вес, легко переносится и обеспечивает управление с высокой точностью. А система накачки способна обеспечить различные темпы нагнетания с непрерывно варьируемой скоростью.

- Централизованная система смазки автоматически контролирует нагнетание смазочных материалов в процессе смазки и консистентной смазки. Система проста в отношении технического обслуживания и способна автоматически выполнять смазку гидравлическим маслом, не говоря уже о консистентной смазке.

- Многоходовой контрольный клапан выносных опор, которым можно удобно и эффективно управлять с обеих сторон машины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность насосной системы (высокая/низкая), м3/час	100 / 163
Давление подачи (высокое/низкое), МПа	13 / 8
Высота заполнения, мм	1530
Макс. высота, м	55.7

Макс. глубина, м	44
Радиус поворота, м	51.7
Шасси	VOLVO
Габариты, мм	14885 x 2500 x 3990
Вес, кг	49750